



A.S.C. INGENIERÍA S.A. E.S.P.
NIT 814.002.979-7

En cumplimiento del inciso segundo del artículo 125 ley 142 /94, da a conocer a los usuarios regulados del Departamento de Nariño, las tarifas a aplicar en el mes de **AGOSTO DE 2024**, tarifas acorde con las resoluciones CREG 119/07, CREG 097/08, CREG 019/10; CREG 116/10: CREG 173/119-07, EL DECRETO 2860 DE 2013, CREG 012-2020, CREG 003 y 214 DE 2021, Resolución CREG 003 2021, Resolución CREG 214 de 2021, y Decreto 2860 del 2013, RESOLUCIÓN CREG 101 027 /2022, RESOLUCIÓN CREG 101 028 /202, RESOLUCIÓN CREG 101 029 /2022, RESOLUCIÓN CREG 101 031 /2022

GERENCIA A.S.C. INGENIERIA S.A. E.S.P.

COMPONENTE DEL COSTO UNITARIO DE PRESTACION

$$CUv_{n,m,i,j} = G_{m,i,j} + T_m + D_{n,m} + Cv_{m,i,j} + PR_{n,m,i,j} + R_{m,i}$$

CU = Costo Unitario de Prestacion del Servicio

G = Costo de Compra (\$/kwh) **T** = Costo del Uso del STN (\$/kwh)
D = Costo de Distribucion (\$/kwh) **Cv** = Costo de

Nivel Tensión	G	T	D	CV	PR	R	CUv	CUf	CU
1	397.2568	57.1420	261.3535	27.2762	65.8176	27.6544	836.5005	0.0000	836.5005
2	397.2568	57.1420	149.5131	27.2762	24.4049	27.6544	683.2474	0.0000	683.2474
3	397.2568	57.1420	89.0425	27.2762	21.1736	27.6544	619.5455	0.0000	619.5455
1 CON PROPIEDAD DE ACTIVOS 100% USUARIO	397.2568	57.1420	202.1800	27.2762	65.8176	27.6544	777.3270	0.0000	777.3270
1 CON PROPIEDAD DE ACTIVOS 50% OPERADOR	397.2568	57.1420	231.7700	27.2762	65.8176	27.6544	806.9170	0.0000	806.9170

TARIFA CON CONTRIBUCIÓN SECTOR INDUSTRIAL Y COMERCIAL				TARIFA PLENA MONOMIA SENCILLA SECTOR RESIDENCIAL		TARIFA MONOMIA SENCILLA SECTOR RESIDENCIAL (0 - CS)		
NIVEL	CU	CONTRIBUCIÓN	TARIFA	ESTRATO	CU	TARIFA	SUBSIDIO	TARIFA
1	836.5005	167.3001	1003.8006	N 1 Prop Activo	806.9170	806.9170	403.4585	403.4585
2	683.2474	136.6495	819.8969	3 (N 1)	836.5005	836.5005	125.4751	711.0254
3	619.5455	123.9091	743.4546	N 1 Prop Activo	806.9170	806.9170	121.0376	685.8795
1 CON PROPIEDAD DE ACTIVOS	806.9170	161.3834	968.3004	N 1 Prop Activo	806.9170	806.9170	0.0000	806.9170

NOTA: La contribución del servicio de energía eléctrica corresponde al 20% del valor facturado por concepto del servicio de energía

NOTA: Res.UPME 0355/2004, municipios localizados en altitudes superiores o iguales a 1000 metros, Consumo de Subsistencia (CS) = 130 kWh-mes

DIDIER DELGADO

GERENTE